

河南唇釉包材供应厂家

发布日期: 2025-09-29

化妆品市场对包装的外观、使用性能及生产成本等要求越来越高，塑料包装因其颜色多、质量轻、不易破碎及生产成本低等特点使其在竞争中脱颖而出，同时也赋予了化妆品瓶生产厂家更多的机遇，可以用经济合理的成本生产出众多包装优美、匠心独具的化妆品产品，看完这篇文章你就知道化妆品瓶子定做的前景了。随着塑料包装选用的材料日益丰富起来，化妆品塑料瓶的包装材料已经不只局限于成本相对较低的原材料，而是可以根据客户需求采用较高的原料来生产化妆品塑料包装。相对于其他材料而言，亚克力是化妆品塑料包装行业中利润水平高的一类。河南唇釉包材供应厂家



化妆品包装塑胶瓶由塑料瓶及塑料盖两部分构成，塑料盖可由外盖、内盖（垫、塞）组成。塑料瓶可分为膏霜类塑料瓶及盖、唇彩瓶和盖子、乳液类塑料瓶（罐）及盖。要检测产品是否符合标准，对产品尺寸、重量、容量、严密性、落下试验、附着力试验、瓶盖配套性、掀盖试验：按每批10个样本数随机抽检，化妆品瓶生产厂家质量要求和验收规则适用于各种塑胶瓶（包括注塑瓶、吹塑瓶、亚克力瓶以及PP材质塑胶瓶）的检验。颜色：其色泽均匀，符合规定颜色或在色板封样范围内。河南唇釉包材供应厂家化妆品包材容器包括香水瓶等。



化妆品包材运输中会破吗：模拟运输振动试验：运输产品在运输途中受到颠簸后，可能对产品造成相应的影响。化妆品包装跌落试验：产品在搬运或使用过程中难免会出现摔落，测试其耐摔性也是至关重要的。化妆品包装印刷质量检测：化妆品为具有良好的视觉美感，均印刷精美，对于其印刷质量的检测显得较为重要。目前化妆品印刷质量检测常规项目为印刷墨层耐磨性（抗刮擦性能）与附着牢度检测、色彩辨别。化妆品包装不干胶标签检测：不干胶标签在化妆品包装中的应用较为普遍，其检测项目主要针对不干胶标签（不干胶或压敏胶）的粘结性能测试，主要检测项目有：初粘性能，持粘性能，剥离强度（剥离力）三项指标。

大家在选化妆品时，常常会被产品包装所吸引，商家为了提高其市场竞争能力，就开始在化妆品包材表面工艺上下功夫，如今化妆品包材的表面工艺可谓是“五花八门”了，我们常见的渐变色、亮金、哑面、镀银、颗粒等等，这些工艺会使化妆品注塑包材颜色、外观、手感更显质感和美观，那这些效果都是怎么做出来的呢。化妆品包材的制作工艺主要分为着色与印制两个工艺。着色工艺。电化铝：铝制外表，包裹一层在内层塑料上。电镀(UV)与喷图相比效果出来的是亮色的。化妆品包材行业和化妆品紧密联系。



化妆品包材丝印工艺注意事项：由于油墨的粘性作用而使印迹固着在一定范围之内，印刷过程中刮板始终与丝网印版和承印物呈线接触，接触线随刮板移动而移动，由于丝网印版与承印物之间保持一定的间隙，使得印刷时的丝网印版通过自身的张力而产生对刮板的反作用力，这个反作用力称为回弹力。由于回弹力的作用，使丝网印版与承印物只呈移动式线接触，而丝网印版其它部分与承印物为脱离状态。使油墨与丝网发生断裂运动，保证了印刷尺寸精度和避免蹭脏承印物。当刮板刮过整个版面后抬起，同时丝网印版也抬起，并将油墨轻刮回初始位置。至此为一个印刷行程。深色瓶包装材料具有避光的作用。河南唇釉包材供应厂家

PMMA常用于档次高的化妆品包装。河南唇釉包材供应厂家

化妆品包材着色工艺。电化铝：铝制外表，包裹一层在内层塑料上。电镀(UV)与喷图相比效果出来的是亮色的。喷涂：与电镀相比出的颜色是暗哑色。内瓶外喷：是在内瓶的外面进行喷涂，从外观看与外瓶之间有明显的空隙间隔，侧面看喷图面积小。外瓶内喷：是在外瓶的内侧进行喷绘，从外观看上去面积较大，垂直平面看面积较小，且与内瓶没有空隙。拉丝包金包银：实为一张膜，仔细观察可在瓶身上找衔接的缝隙。二次氧化：是注塑件厂家在原有氧化层进行二次氧化，从而达到光面覆盖有暗哑面的花纹或暗哑面出现光面的花纹，多用于logo的制作。注塑色：是在产品注塑时在原料中添加色粉，工艺相对廉价，也可以添加珠粉，添加太白fen会使PET透明色变成不透明色。河南唇釉包材供应厂家

上海佳轩塑料制品有限公司致力于机械及行业设备，以科技创新实现高质量管理的追求。佳轩塑料制品作为机械及行业设备的企业之一，为客户提供良好的塑料制品，化妆品包材，彩妆包材，运动营养品包材。佳轩塑料制品不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。佳轩塑料制品创始人周伟，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。